

DITECH

DITECH PLASTCO INC.

80 Hymus
Pointe-Claire, Québec
Canada H9R 1E3

BULLETIN TECHNIQUE

Téléphone : (514) 697-8468
Fax : (514) 697-1475
E-mail: info@ditech.ca

**DITECH
IL-30-90-A**

TYPE DE POLYESTER

La **DITECH IL-30-90-A** est une résine polyester isophtalique liquide thixotropique activée pour polymérisation à température ambiante.

Pendant l'entreposage, une légère séparation de l'agent thixotropique peut se produire. Pour assurer l'application d'une résine homogène, nous recommandons de bien agiter la résine avant de l'utiliser.

PARTICULARITÉS PRINCIPALES

- 1) Propriété exceptionnelle de moulage. Très bon pouvoir mouillant.
- 2) Durcissement moyen avec exothermie peu élevée, permettant un plus haut taux de production.
- 3) Formule réduisant les émanations de styrène.
- 4) Non-inhibée à l'air.
- 5) Bonne résistance à la corrosion et à la chaleur.

DONNÉES TECHNIQUES DE LA DITECH IL-30-90-A LIQUIDE

Viscosité, Brookfield RVF à 25° C, broche #2 @ 20 tpm 500-600 cps
Densité Relative 1.10 - 1.12
Couleur rose-violet

TEMPS DE GELIFICATION DE LA DITECH IL-30-90-A

Température de la résine 25° C
Fibre de verre poids 900g/mètre carré (2 x 1.5 oz)
% fibre de verre (matte) 30%

| | |
|--------------------------------|------------------|
| % de catalyseur (Cadox M-50) | 1.0% |
| Temps de gelification (masse) | 16-21 min. |
| Temps de gelification (laminé) | 21-26 min. |
| Première dureté Barcol | moins de 65 min. |

...2/

UTILISATION DE LA DITECH IL-30-90-A

- 1) *La fabrication de réservoirs pour les liquides légèrement corrosifs.*
- 2) *La fabrication de pièces qui doivent avoir une résistance élevée contre les déformations dues à la chaleur.*
- 3) *La fabrication de pièces qui viendront en contact avec la nourriture ou l'eau potable. Pour ces produits, il est possible d'obtenir l'approbation des autorités canadiennes appropriées.*
- 4) *La lamination de coques de bateaux pour éliminer les ampoules osmotiques.*

NOTE: *Les stratifiés fabriqués pour la résistance à la chaleur ou pour être en contact avec la nourriture doivent être post durcis.*

PROPRIÉTÉS DE RÉSISTANCE À LA CORROSION

Pour toute recommandation particulière, consultez votre représentant technique.

11/07